

# Emckrete DBS 5-F

Надзвичайно швидкотверднуча підливна маса  
на основі гідралічного в'язучого



## ВЛАСТИВОСТІ МАТЕРІАЛУ

- Швидкотверднуча підливна маса
- Готовий до використання – просто перемішати з водою
- Надзвичайно швидкий набір ранньої міцності
- Висока текучість
- Компенсована усадка (відповідно до DBV 5.6)
- Вільна від хлору
- Стійкість до морозу
- Протестована відповідно до VeMBR – Rili of DAfStb
- Сертифікована відповідно до EN 1504-6
- GISCODE: ZP1

## СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

- Підливна маса для роботи там, де потрібно раннє завантаження
- Підливна маса для рейкових пілонів
- Підливна маса для щогли

## РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО НАНЕСЕННЯ

**Опис:** Emckrete DBS 5-F це швидкий підливний розчин. Emckrete DBS 5-F замішується з водою, має високу текучість, не має усадки, не містить хлоридів, морозостійкий і не має ризику розшарування. Emckrete DBS 5-F має хорошу адгезію до бетону та металу. В'язуча речовина Emckrete DBS 5-F сертифікована відповідно до DIN EN 197.1, наповнювачі відповідно до DIN EN 12620 та DIN EN 13139, а домішки відповідно до DIN 934-2.

**Підготовка:** Інформація подана у «Загальна інструкція щодо застосування для підливних розчинів на основі гідралічного в'язучого».

**Змішування:** Інформація подана у «Загальна інструкція щодо застосування для підливних розчинів на основі гідралічного в'язучого». Перемішування Emckrete DBS 5-F слід проводити протягом 120 секунд.

**Застосування:** Опалубка повинна бути герметичною і бажано не поглинаючою. Підливочну масу потрібно наносити без порожнин. Крім того, засіб слід заливати без перерв. Будь ласка, подбайте про те, щоб деаерувати зони заливки.

**Догляд за поверхнею:** Інформація подана у «Загальна інструкція щодо застосування для підливних розчинів на основі гідралічного в'язучого».

## ТЕХНІЧНІ ЗНАЧЕННЯ ТА ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРІАЛУ

Характеристики	Одиниця виміру	Значення	Примітка
Крупність наповнювача	мм	0 - 4	
Висота заливки	мм	12	Мінімальна товщина заливки
Додавання води	л	3,25	На мішок 25 кг
Товщина розливу	мм	20-30	Кільце Віката без удару
Розширення в об'ємі	%	≈ 0,1	Зберігання води при 20 °C 24 години за VeBMR-RiLi DAFStB
Міцність на розтяг / стиск **	Н/мм <sup>2</sup>	2 / 10,00	1 день
У повітряному середовищі (призма 40x40x160 мм)		4 / 16,00 7 / 51,00	7 днів 28 днів
Витрати	кг/дм <sup>3</sup>	2,29	
Вихід матеріалу	літрів	11	3 одного мішка
Робочий час	хвилин	3-5	При +20°C
Температура застосування	°C	≥ + 5 - ≤ + 30	Температура повітря / основи / матеріалу

\* Всі технічні характеристики перевірені в лабораторних умовах і відповідають температурі + 21 °C ±2 °C та відносній вологості 50 %.

Самоконтроль	EN ISO 9001
Постачання	Мішок 25 кг; 1 палета (40 мішків по 25 кг)
Зберігання	Термін придатності в закритій оригінальній упаковці в сухому стані не менше 12 місяців.
Утилізація	Упаковка повинна бути повністю пуста.

### Інструкція з безпеки

Будь ласка, зверніть увагу на інформацію з техніки безпеки та вказівки на упаковці і листах безпеки. GISCODE:ZP 1

Примітка: Інформація в цій технічній карті, заснована на нашому досвіді і на найбільш достовірній інформації. Однак це не є керівництво з використання. В кожному конкретному випадку необхідно враховувати особливості будівельного майданчика, мету застосування та специфіку місцевих умов. Наші дані відносяться до загальноприйнятих інженерних правил, які повинні дотримуватися під час застосування. Таким чином, ми несемо відповідальність за правильність цих даних в рамках наших умов продажу, поставки і сервісу. Рекомендації наших спеціалістів, які відрізняються від даних, вказаних в цій технічній карті, обов'язкові тільки, якщо надані в письмовій формі. Загальноприйняті технічні правила повинні дотримуватись постійно.

Видання 06/23. Деякі технічні зміни були внесені в цей друкований носій. Попередні видання є недійсними і більше не можуть використовуватись. При виданні нової технічно переглянутої редакції, це видання стає недійсним.

## Підливні маси на основі гідравлічного в'язучого

### Рекомендації щодо застосування

**Підготовка основи:** Основа повинна бути підготовлена відповідно до EN 1504-10, частина 7. Антиадгезійні речовини, такі як масло, мастила, пил або цементні суспензії повинні бути видалені. Зламані або пошкоджені ділянки повинні бути видалені, щоб забезпечити міцну основу. Бетонна поверхня, що підлягає підливці, повинна бути попередньо ретельно і в достатній мірі змочена. Надлишок води необхідно повністю видалити, а поверхня повинна бути матово-вологою перед нанесенням.

**Перемішування:** Підливки перемішуються примусовим міксером або повільно працюючою мішалкою (макс. 400 об/хв). Час перемішування повинен становити не менше 3 хвилин. Суху підливку засипають у підготовлену чисту воду і ретельно перемішують до утворення однорідної маси без грудочок. Використовувати тільки повні мішки.

**Нанесення:** Підливку наносити відразу після замішування. Щоб уникнути потрапляння повітря, її слід вливати з одного боку безперервно. Процес розтікання можна полегшити, проштовхуючи дротяною стропою матеріал.

Під час нанесення і протягом перших кількох годин після заливки слід уникати сильних вібрацій і ударів поблизу залитої ділянки.

**Затвердіння:** Залежно від товщини заливки процес схоплювання або затвердіння супроводжується інтенсивним виділенням тепла. Прискореному висиханню цементного розчину (небезпека розтріскування!) необхідно протидіяти відповідними заходами. Якщо використовується форма з високими бортами, рекомендується залити водою частково висохлу, матову, вологу поверхню до рівня краю форми.

Затирки раннього класу міцності А зазвичай можна розформувати приблизно через 24 години (при температурі +20°C). Після цього терміну міцність просунулася достатньо далеко, щоб можна було навантажувати арматуру після розтягування. У разі інтенсивного впливу сонця і протягів, рекомендується захистити розформованні сторони цементного розчину хімічним доглядом. Період затвердіння, залежно від продукту, становить від 3 до 5 днів.

**Примітка:** Підливочні розчини придатні для підливки елементів з оцинкованої сталі у внутрішніх приміщеннях. При використанні на відкритому повітрі не допускати контакту води з оцинкованим елементом і підливкою.

Характеристики властивостей ґрунтуються на лабораторних випробуваннях і можуть відрізнятися в практичному застосуванні.

Для визначення індивідуальної технічної придатності слід провести попередні випробування на придатність в умовах застосування.